



г. Москва

« 11 » 03 2026 г.

ПРИКАЗ № 20/26-ПР

Об утверждении наименований квалификаций и
требований к квалификации
в горно-металлургическом комплексе

В соответствии с пунктом 4 статьи 6 Федерального закона от 3 июля 2016 г. № 238-ФЗ, пунктом 16 Положения о разработке наименований квалификаций и требований к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, утвержденного приказом Минтруда России от 11 июля 2022 г. № 410н, квалификационной характеристикой «Машинист электровоза тушильного вагона (3-й уровень квалификации)»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить одобренное Национальным агентством развития квалификаций (экспертное заключение Национального агентства развития квалификаций от 10 марта 2026 г. № 06/2026) наименование квалификации и требования к квалификации, подготовленное Советом по профессиональным квалификациям в горно-металлургическом комплексе (приложение 1).
2. Департаменту систем оценки квалификаций (А.С. Перевертайло) внести соответствующие изменения в Реестр сведений о проведении независимой оценки квалификации <https://nok-nark.ru>. Срок: 17 марта 2026 г.
3. Департаменту информационных технологий (М.А. Щербакову) разместить на сайте АНО НАРК <https://nark.ru> информацию об утверждении наименования квалификации и требований к квалификации в горно-металлургическом комплексе. Срок: 17 марта 2026 г.
4. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Генеральный директор

А.В. Вовченко

Наименования квалификаций и требования к квалификациям, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, представленные Советом по профессиональным квалификациям в горно-металлургическом комплексе

1. Наименование квалификации: Машинист электровоза тушильного вагона (3-й уровень квалификации)
2. Номер квалификации: 27.00000.24
3. Уровень (подуровень) квалификации: 3
4. Область профессиональной деятельности: 27 Metallургическое производство
5. Вид профессиональной деятельности: _____
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации: протокол СПК в ГМК от 27.11.2025 № 94
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
8. Основание разработки квалификации: от 11.03.2026г. № 20/26-ПР

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт (при наличии)	
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации (при наличии)	
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	Решением СПК от 27.11.2025 № 94 утверждена квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности «Машинист электровоза тушильного вагона (3-й уровень квалификации)»

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

№	Код (при наличии профессионального стандарта)	Наименование трудовой функции (профессиональной задачи, обязанности)	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения (при необходимости)
1	Код отсутствует	Контроль технического состояния оборудования, выполнение вспомогательных работ в рамках поддержания оборудования в работоспособном состоянии	Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования, принятых мерах по их устранению от сдающего смену и/или из журналов установленной формы	Запрашивать информацию у сменщика при приеме смены Анализировать информацию, получаемую от сменщика при приеме смены	Перечень информации, передаваемой сменщику при приеме - сдаче смены, порядок информирования	
			Проверка состояния рабочего места на соответствие требованиям охраны труда, состояния ограждений, проходов, исправности средств индивидуальной защиты, блокировок, сигнализации, приборов безопасности, производственной связи, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств пожаротушения, проверка наличия	Определять исправность ограждений, средств связи, сигнализации, блокировок, инструмента, приборов безопасности, оснастки и приспособлений, противопожарного оборудования, средств индивидуальной защиты Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования Установленная сигнализация и блокировки Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и	

			<p>средств первой помощи</p> <p>Пользоваться световой и звуковой сигнализацией и радиотелефонной связью</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях</p>	<p>противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью</p>	
			<p>Проверка наличия и исправности инвентаря и инструмента</p> <p>Определять признаки неисправности инструментов и приспособлений</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях</p>	<p>Перечень применяемого инструмента, признаки неисправности, порядок подготовки к работе инструмента и пользования им</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p>	

			<p>Проверка технического состояния и работоспособности основного и вспомогательного оборудования, а также резервного оборудования</p>	<p>Визуально и/или с использованием средств КИПиА, АСУТП выявлять и определять неисправности и/или отклонения параметров текущего состояния основного и вспомогательного оборудования, узлов и механизмов от установленных значений</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Методы и способы проверки работоспособности и исправности оборудования</p> <p>Виды и признаки возможных неисправностей оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры, приборов КИП и способы их устранения</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p>	
			<p>Очистка оборудования, путей</p>	<p>Пользоваться инструментом и</p>	<p>Производственные, производственно-</p>	

			<p>электровоза от просыпей кокса и пыли с соблюдением требований ОТ и ПБ</p>	<p>приспособлениями</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях</p>	<p>технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков (их аналогов) в коксохимическом производстве</p>	
			<p>Устранение сбоев в работе эксплуатируемого оборудования в пределах имеющихся компетенций</p>	<p>Визуально и/или с использованием средств КИПиА, АСУТП выявлять и определять неисправности и/или отклонения параметров текущего состояния основного и вспомогательного оборудования, узлов и механизмов от установленных значений</p> <p>Устранять самостоятельно (в пределах имеющихся компетенций) или с привлечением ремонтных служб</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Методы и способы проверки работоспособности и исправности оборудования</p> <p>Слесарное дело</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p>	

				<p>неисправности возникающие при эксплуатации оборудования</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях</p>	<p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p>	
			<p>Подготовка эксплуатируемого оборудования к проведению технического обслуживания</p>	<p>Выполнять подготовку оборудования к проведению технического обслуживания</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p>	

			<p>Выполнение вспомогательных работ в рамках проведения технического обслуживания согласно утвержденного графика</p>	<p>Пользоваться инструментом и приспособлениями</p> <p>Выполнять вспомогательные работы при проведении технического обслуживания оборудования</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нештатных ситуациях</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Регламент проведения технического обслуживания</p> <p>Методы и способы проверки работоспособности и исправности оборудования</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков (их аналогов) в коксохимическом производстве</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p>	
--	--	--	--	--	---	--

			<p>Прием и опробование оборудования после ремонта</p>	<p>Определять исправность ограждений, средств связи, сигнализации блокировок, инструмента, оснастки и приспособлений противопожарного оборудования, средств индивидуальной защиты</p> <p>Контролировать качество проведения ремонта оборудования</p> <p>Визуально и/или с использованием средств КИПиА, АСУТП выявлять и определять неисправности и/или отклонения параметров текущего состояния основного и вспомогательного оборудования, узлов и механизмов от установленных значений</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться средствами пожаротушения, аварийным инструментом при ведении работ и в нестандартных ситуациях</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p>	
--	--	--	---	---	--	--

			Ведение технологических журналов и другой учетной документации	Вносить записи в документацию	Порядок и периодичность внесения записей в учетную документацию Форма технологических журналов, принятых в эксплуатирующей организации и другой учетной документации Требования к хранению документации и передачи ее по смене	
2	Код отсутствует	Управление электровозом тушильного вагона при выполнении технологических операций по приему, подаче, тушению и разгрузки кокса	Подача команд, сигналов машинистам коксовых машин, машинисту УСТК	Пользоваться световой и звуковой сигнализацией и радиотелефонной связью	Порядок подачи команд, сигналов Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий	
			Установка вагона для приемки кокса согласно нумерации выдаваемой печи	Пользоваться графиком выдачи печей Выполнять точную установку вагона по оси коксонаправляющей	Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования	

				<p>дверсъемной машины</p> <p>Пользоваться световой и звуковой сигнализацией и радиотелефонной связью</p> <p>Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели, давление воздуха в тормозной системе и т.д.)</p> <p>Пользоваться приборами КИП</p> <p>Контролировать работоспособность блокировок</p>	<p>Технологический процесс коксования</p> <p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p> <p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Правила пользования световой и звуковой сигнализацией,</p>	
--	--	--	--	---	---	--

					радиотелефонной связью	
			Управление электровозом при выдаче кокса для обеспечения равномерного распределения кокса по всей длине вагона	<p>Выявлять отклонения положения коксонаправляющей двересьёмой машины во время хода коксового пирога</p> <p>Контролировать ход коксового пирога из коксовой печи</p> <p>Оценивать равномерность распределения кокса в вагоне</p> <p>Контролировать и регулировать скорость передвижения электровоза</p> <p>Контролировать синхронность движения пресс-штанги и электровоза при приёме кокса</p> <p>Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели, давление воздуха в тормозной системе и т.д.)</p> <p>Пользоваться приборами КИП</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Технологический процесс коксования</p> <p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования</p> <p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план</p>	

				Контролировать работоспособность блокировок	мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью	
			Транспортировка раскаленного кокса в вагоне к башне тушения или к установке сухого тушения кокса	Контролировать местоположение других электровозов для исключения столкновения Контролировать и регулировать скорость передвижения электровоза Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели, давление воздуха в тормозной системе и т.д.) Пользоваться приборами КИП Соблюдать порядок работы двумя или более электровозами на одну башню тушения и одну рампу/одну установку сухого тушения кокса	Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования График выдачи кокса Установленная сигнализация и блокировки Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы	

					<p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью</p>	
			<p>Установка тушительного вагона под башню тушения</p>	<p>Выполнять точную установку вагона под башню тушения</p> <p>Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели, давление воздуха в тормозной системе и т.д.)</p> <p>Пользоваться приборами КИП</p> <p>Контролировать включение тушительного насоса</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p> <p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-</p>	

					<p>технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью</p>	
			Тушение кокса	<p>Контролировать время тушения и отстоя</p> <p>Контролировать параметры работы технологических и дренажных насосов тушильной башни</p> <p>Определять соответствие уровня воды в отстойниках установленному</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p> <p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная</p>	

					<p>сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью</p>	
			<p>Транспортировка протушенного кокса в тушильном вагоне к рампе</p>	<p>Контролировать местоположение других электровозов для исключения столкновения</p> <p>Контролировать и регулировать скорость передвижения электровоза</p> <p>Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели,</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p> <p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого</p>	

				<p>давление воздуха в тормозной системе и т.д.)</p> <p>Пользоваться приборами КИП</p> <p>Соблюдать порядок работы двумя или более электровозами на одну башню тушения и одну рампу/одну установку сухого тушения кокса</p>	<p>оборудования</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью</p>	
			Выгрузка кокса на рампу	<p>Определять отсутствие открытых секторов на рампе</p> <p>Определять достаточность свободного места на рампе</p> <p>Контролировать сход кокса на рампу</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p>	

				<p>Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели, давление воздуха в тормозной системе и т.д.)</p> <p>Пользоваться приборами КИП</p> <p>Пользоваться световой и звуковой сигнализацией и радиотелефонной связью</p>	<p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью</p>	
			<p>Транспортировка коксовозного вагона к шахте установки сухого тушения кокса</p>	<p>Контролировать местоположение других электровозов для исключения столкновения</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p>	

				<p>Контролировать и регулировать скорость передвижения электровоза</p> <p>Контролировать положение вагона раскаленного кокса на лафете</p> <p>Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели, давление воздуха в тормозной системе и т.д.)</p> <p>Пользоваться приборами КИП</p> <p>Пользоваться световой и звуковой сигнализацией и радиотелефонной связью</p> <p>Соблюдать порядок работы двумя или более электровозами на одну башню тушения и одну рампу/одну установку сухого тушения кокса</p>	<p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p> <p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p> <p>Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью</p>	
--	--	--	--	--	--	--

			<p>Установка коксовозного вагона по оси шахты подъемника/стягивающего устройства установки сухого тушения кокса</p>	<p>Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели, давление воздуха в тормозной системе и т.д.)</p> <p>Пользоваться приборами КИП</p> <p>Выполнять точную установку вагона раскаленного кокса по оси шахты установки сухого тушения кокса</p> <p>Контролировать положение захватов подъемника/зацепление стягивающим устройством</p> <p>Контролировать работоспособность блокировок</p> <p>Пользоваться световой и звуковой сигнализацией и радиотелефонной связью</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p> <p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий</p>	
--	--	--	---	--	--	--

					Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью	
			Погрузка "холодного" кокса в коксовозный вагон	<p>Контролировать параметры работы оборудования электровоза (нагрузку на электродвигатели, давление воздуха в тормозной системе и т.д.)</p> <p>Пользоваться приборами КИП</p> <p>Выполнять точную установку коксовозного вагона по оси конвейера / в зону работы грейферного крана для погрузки кокса</p> <p>Устанавливать железнодорожные башмаки под скаты электровоза</p> <p>Пользоваться световой и звуковой сигнализацией и радиотелефонной связью</p>	<p>Инструкции по эксплуатации, состав, конструктивные особенности, назначение, принцип работы оборудования</p> <p>Технологические инструкции, требуемые для ведения процесса тушения кокса</p> <p>Контролируемые параметры и показатели работы эксплуатируемого оборудования</p> <p>График выдачи кокса</p> <p>Установленная сигнализация и блокировки</p> <p>Производственные, производственно-технические, должностные, рабочие инструкции и прочие локальные документы</p> <p>Инструкции по охране труда, промышленной безопасности и противопожарной защиты, план</p>	

					мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий Правила пользования световой и звуковой сигнализацией, радиотелефонной связью	
--	--	--	--	--	---	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и прочее	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Машинист электровоза тушильного вагона 3-го разряда	ОКЗ	8311	Машинисты локомотивов
Машинист электровоза тушильного вагона 4-го разряда	ЕТКС	§ 55	Машинист электровоза тушильного вагона 3-го разряда
Машинист электровоза тушильного вагона 5-го разряда	ОКПДТР	102527	Машинист электровоза тушильного вагона
Машинист электровоза тушильного вагона 6-го разряда	ОКСО	2.18.02.10	Коксохимическое производство

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки/специальность/профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):

Среднее профессиональное образование – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии, профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

ИЛИ

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):
Не требуется

Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):

12. Особые условия допуска к работе:

- Лица не моложе 18 лет;
- Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров;
- Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда;
- Прохождение обучения мерам пожарной безопасности;
- Наличие не ниже I группы по электробезопасности

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы (при наличии)

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

1. Документ, подтверждающий прохождение профессионального обучения по профессии рабочего (и выше) по профилю подтверждаемой квалификации

ИЛИ

1. (Для выпускников учебных заведений) справка образовательной организации (организации, осуществляющей обучение) об обучении на выпускном курсе по программе среднего профессионального образования или о завершении обучения по программе профессионального обучения по профилю подтверждаемой квалификации

ИЛИ

1. Свидетельство о квалификации «Машинист электровагона тушильного вагона (3-й уровень квалификации)»

15. Срок действия свидетельства: 5 лет